Calcisec proyectable

CE
EN 998-1
GP CSIII W0

Mortero de revestimiento para la realización de enfoscados y regularización de paramentos verticales, tipo (GP) CS III W0 según norma UN-EN 998-1.

Producto especialmente diseñado para su proyección y de esta forma, la obtención de elevados rendimientos en la preparación de soportes, que servirán como base de otros materiales de terminación.

Su composición a base de conglomerantes, áridos seleccionados y aditivos especiales, le proporcionan una excelente trabajabilidad adecuada para su aplicación tanto de forma manual como mecánica.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Elevadas plasticidad y adherencia.
- Permeable al vapor de agua.
- Paramentos interiores y exteriores que sean revestidos con posterioridad.
- Aplicación manual o mecánica.

SOPORTES Y MODO DE EMPLEO

- Los soportes, del tipo cerámico o cementoso, deben ser resistentes y estables; y estar exentos de polvo, de restos de desencofrantes, pinturas, etc.
- El producto es una opción ideal para el revestimiento de fábricas en obra nueva, tanto de piezas cerámicas como de bloques de hormigón.
- Sobre soportes con baja porosidad, aplicar puente de unión o mejorar la rugosidad superficial mediante medios mecánicos.
- En caso de actuar sobre revocos o enlucidos ya existentes, se recomienda eliminar éstos hasta llegar a una base sólida y cohesiva, siempre acorde con lo indicado anteriormente.
- Siempre se debe tener en cuenta la compatibilidad de la resistencia del soporte con la del mortero que se va a emplear.
- En caso de elevada temperatura, viento o sobre soportes muy absorbentes, conviene humedecer previamente el soporte, se recomienda no saturar el mismo y esperar a la evaporación de la película de agua superficial. También es recomendable humedecer el revestimiento 24 horas después de su aplicación, para garantizar un correcto curado.
- Realizar un adecuado tratamiento de puntos singulares, como forjados, pilares, ángulos de ventana, etc.., armando el producto con malla de fibra de vidrio para evitar fisuraciones, embutir la misma en la parte central del espesor del revestimiento.
- Efectuar un buen diseño de juntas, previendo juntas de dilatación, estructurales, así como las de trabajo que fuesen necesarias.

- Añadir agua partiendo de un 17% e ir modificando esta cantidad, mezclando manual o mecánicamente hasta conseguir una mezcla trabajable y homogénea.
- Aplicar manual o mecánicamente sobre el soporte un espesor 1,5 y 2 cm, es una buena práctica aplicar una primera capa de regularización de unos 5 mm bien compactada para sellar el soporte, extendiendo inmediatamente después el resto del material, sin que se produzca el secado de la primera capa, ya que de otra forma se generaría una junta entre ambas, perdiendo el efecto monolítico y resistente que se pretende crear.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- No apto para soportes de yeso.
- No aplicar el producto con temperaturas inferiores a 5ºC ni superiores a 30ºC.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo.
- Para espesores superiores a 2 cm, se recomienda aplicar el producto en dos capas.
- El espesor final mínimo deberá ser de 10mm.

DATOS TÉCNICOS	
Aspecto	Polvo gris
Granulometría	Continua de 0 a 2 mm
Clasificación según UNE-EN 998-1	GP CS III W0
Resistencia a compresión s/UNE-EN 1015-11	3,5 a 7,5 N/mm^2
Adhesión s/UNE-EN 1015-12 , (FP) A	≥ 0,3 N/mm^2
Absorción de agua s/UN-EN 1015-18	NPD
Reacción al fuego	Clase A1
Rendimiento	Entre 16 y 17 kg/m^2 y cm de espesor

PRESENTACIÓN

Sacos de papel de 25 kg. Paletizado a 64 sacos por palet (1600 kg). Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales cerrados y resguardados de la intemperie.

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos, y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.